

# Welding Certificate

**GSIHal-EN1090-2.00007.2011.006**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

<b>Manufacturer</b>	<b>Energoremont Kozlodul EOOD</b>
	<b>P.O. box 7, NPP area 3321 Kozlodul BULGARIA</b>
<b>Technical specification</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Execution class(es)</b>	<b>EXC4 according to EN 1090-2</b>
<b>Welding Process(es)</b> <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	<b>111, 135, 136, 138, 141</b>
<b>Material Group</b>	<b>1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3 6 according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 (2018) para. 5.1 and EN 10216-2 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 4</b>
<b>Responsible Welding Coordinator</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	<b>Tsvetozar Kolyov Lilkov, IWE</b> <b>born on: 05.09.1958</b>
<b>Substitute</b> <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	-
<b>Confirmation</b>	<b>All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.</b>
<b>Validity start</b>	<b>21.06.2021</b>
<b>Period of validity</b>	<b>20.06.2024</b>
<b>Remarks</b>	<b>see reverse</b>

**Place and date of issue** Halle (Saale), 01.07.2021  
Gatseva

  
  
**Zschoch**  
Head of test body

**Certificate number: GSIHal-EN1090-2.00007.2011.006**

**Remarks:**

For Stainless steel grades (1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571) the approval document Z-30.3-6 of DIBt must be observed.

**General Terms**

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
  - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
  - b) Change of the welding coordinator;
  - c) inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
  - d) new essential manufacturing facilitiesThe inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited
6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

**distributor**

1. Applicant
2. File





Превод от английски език

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt  
Halle GmbH



## Сертификат за заваряване

**GSINal-EN1090-2.00007.2011.006**

в съответствие с EN 1090-1, таблица B.1, декларираме, че:  
Производителят е предоставил доказателства, че изпълнява изискванията на Европейски стандарт EN 1090-2 за изпълнение на структурни стоманени компоненти

<b>Производител</b>	<b>Енергоремонт Козлодуй ЕООД</b> площадка „АЕЦ”, п.к №7 гр. Козлодуй 3321 БЪЛГАРИЯ
<b>Техническа спецификация</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Клас/ове на изпълнение</b>	<b>EXC4 съгласно EN 1090-2</b>
<b>Процес/и на заваряване</b> (Реф. № съгласно DIN EN ISO 4063)	<b>111, 135, 136, 138, 141</b>
<b>Група на материали</b>	<b>1.1, 1.2</b> съгласно CEN ISO/TR 15608 и EN 1090-2 (2018), таблица 2 и 3 6 съгласно CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 (2018), ал. 5.1 и EN 10216-2 8.1 съгласно CEN ISO/TR 15608 и EN 1090-2 (2018), таблица 4
<b>Отговорен координатор по заваряване</b> (Длъжност, фамилия, име, квалификация, дата на раждане)	<b>Цветозар Кольов Лилков, международен инженер по заваряване</b> роден на 05.09.1958 г.
<b>Заместник</b> (Длъжност, фамилия, име, квалификация, дата на раждане)	-
<b>Потвърждение</b>	Всички условия относно заваряването, описани в посочената/ите по-горе техническа/и спецификация/и, са приложени.
<b>Начало на валидност</b>	21.06.2021 г.
<b>Период на валидност</b>	20.06.2024 г.
<b>Забележки</b>	вж. на гърба
<b>Място и дата на издаване</b>	Халле (Заале), 01.07.2021 г. Гатцева (подпис, не се четат) Зшех Началник на изпитващия орган Печат на SLV Halle GmbH



**Сертификат № GSIHal-EN1090-2.00007.2011.006**

**Забележки:**

За неръждаема стомана от класове (1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571) трябва да се съблюдава документ за одобрение Z-30.3-6 на DIBt.

**Общи условия**

1. Този сертификат е валиден, докато условията на посочените по-горе технически спецификации или на производствените условия на самите производствени съоръжения не се променят съществено.
2. Този сертификат може да се възпроизвежда или публикува само с рекламни или други цели, но не и изцяло. Текстът на промоционалния материал не трябва да бъде в противоречие с този сертификат.
3. В случай на съмнение относно уместността на производствените съоръжения инспекционният орган има възможност да извършва неочаквани проверки на място в завода, заплатени от производителя.
4. Този сертификат може да бъде оттеглен във всеки един момент с незабавно действие и да бъде изменен или променен, ако условията, при които е издаден, са се променили, или ако не отговаря на условията за издаване на този сертификат.
5. Следните промени трябва да се съобщят на инспекционния орган:
  - а) ново производство или съществени промени в основните производствени съоръжения;
  - б) промяна на координатора по заваряване;
  - в) въвеждане на нови заваръчни процеси, нови базови материали и свързани протоколи за квалификация на заваръчната процедура;
  - г) нови основни производствени съоръжения.Инспекционният орган ще нареди извършването на допълнителни проверки в посочените случаи.
6. Поне два месеца преди изтичане на срока следва да се подаде заявление до инспекционния орган с цел повторно сертифициране на квалификацията.

**Разпределение:**

1. Заявител
2. Файл

*Печат на SLV Halle GmbH*

*Подписаната, Лина Иванова Генева, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ. Преводът се състои от 2 (две) страници.*

Преводач:  
Лина Генева

